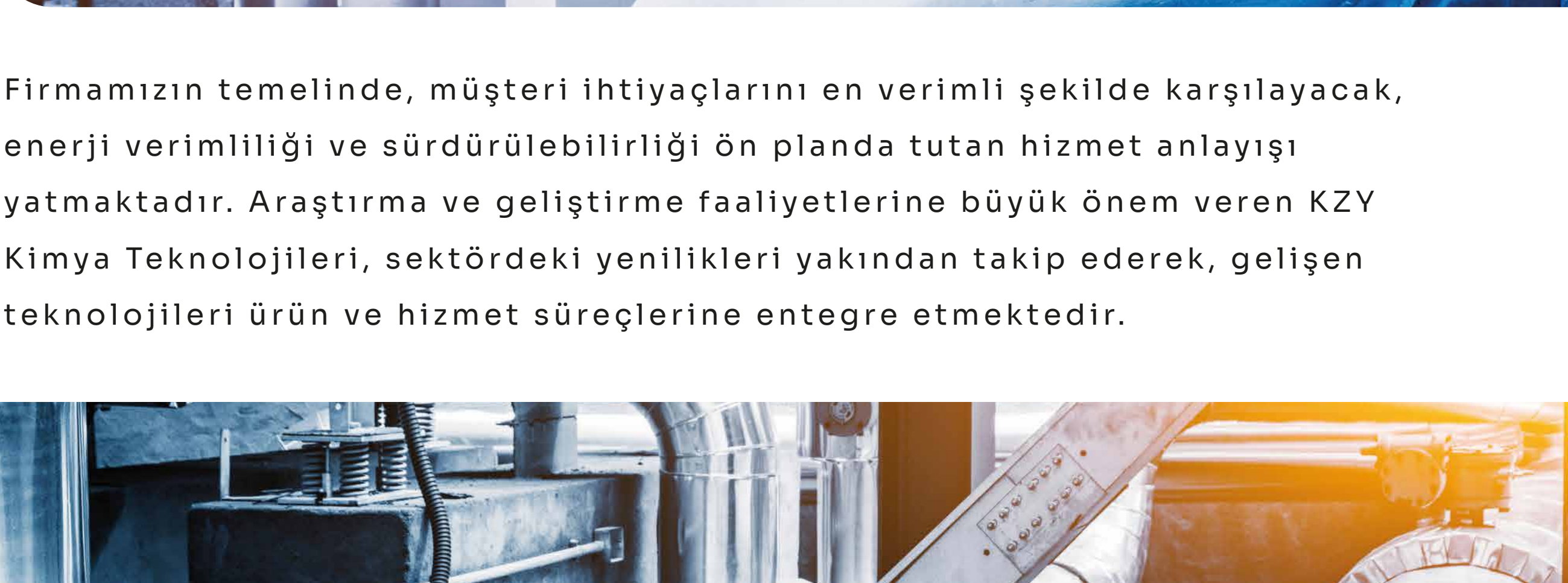


## Geleceğin Kimya Teknolojilerinde Güvenilir Çözüm Ortağınız

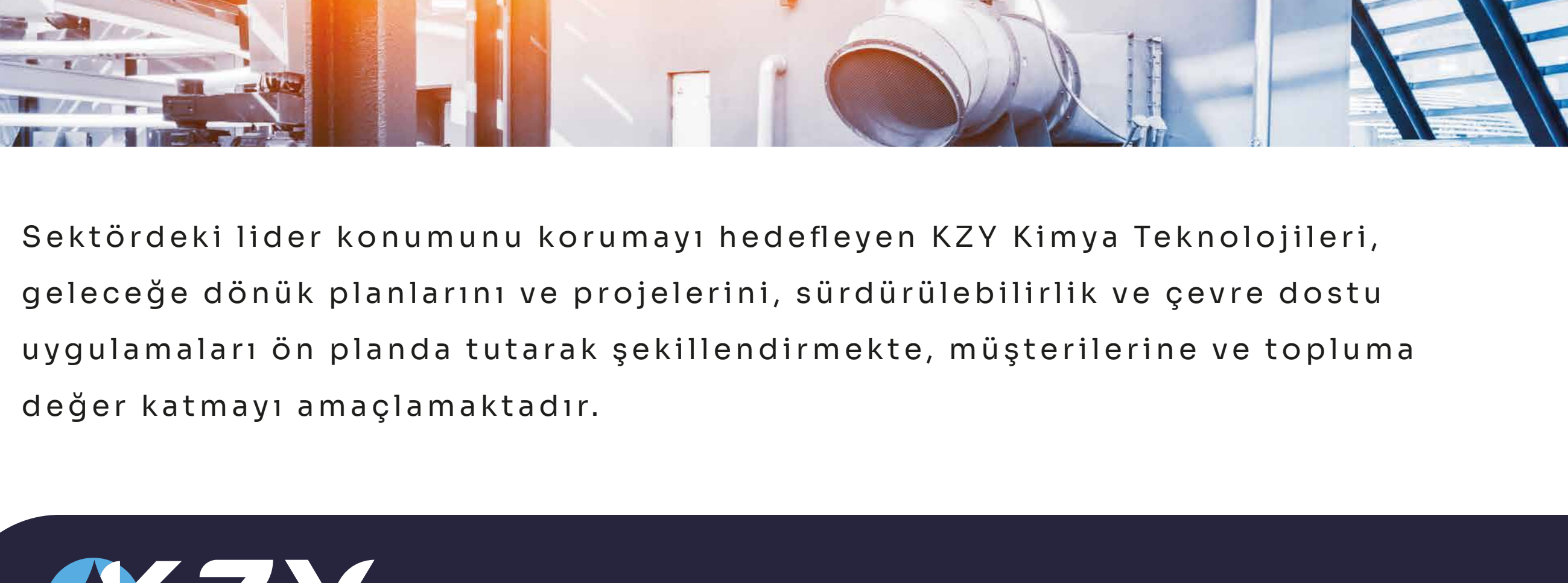
KZY Kimya Teknolojileri, İstanbul'da kurulmuş, su şartlandırma ve kimyasal işleme sektöründe öncü bir firmadır. Mühendislik, servis, taahhüt ve proje tasarımı alanlarında 15 yıllık sektörel deneyime sahip olan firmamız, ısıtma, soğutma, endüstriyel temizlik, havuz kimyasalları ve daha pek çok alanda müşterilerine yenilikçi ve özelleştirilmiş çözümler sunmaktadır.



Firmamızın temelinde, müşteri ihtiyaçlarını en verimli şekilde karşılayacak, enerji verimliliği ve sürdürülebilirliği ön planda tutan hizmet anlayışı yatmaktadır. Araştırma ve geliştirme faaliyetlerine büyük önem veren KZY Kimya Teknolojileri, sektördeki yenilikleri yakından takip ederek, gelişen teknolojileri ürün ve hizmet süreçlerine entegre etmektedir.



Gıda, tekstil, kimya, demir-çelik, jeotermal ve enerji santralleri gibi çeşitli sanayi kuruluşlarına, aynı zamanda otel, alışveriş merkezleri, plazalar ve konut sektörlerine hizmet veren firmamız, kireç ve korozyona karşı mücadelede yüksek standartlarda çözümler geliştirmektedir. KZY Kimya Teknolojileri, müşterilerinin sistem ömrünü maksimize etmeyi ve operasyon maliyetlerini minimize etmeyi amaçlayan stratejiler sunmaktadır.

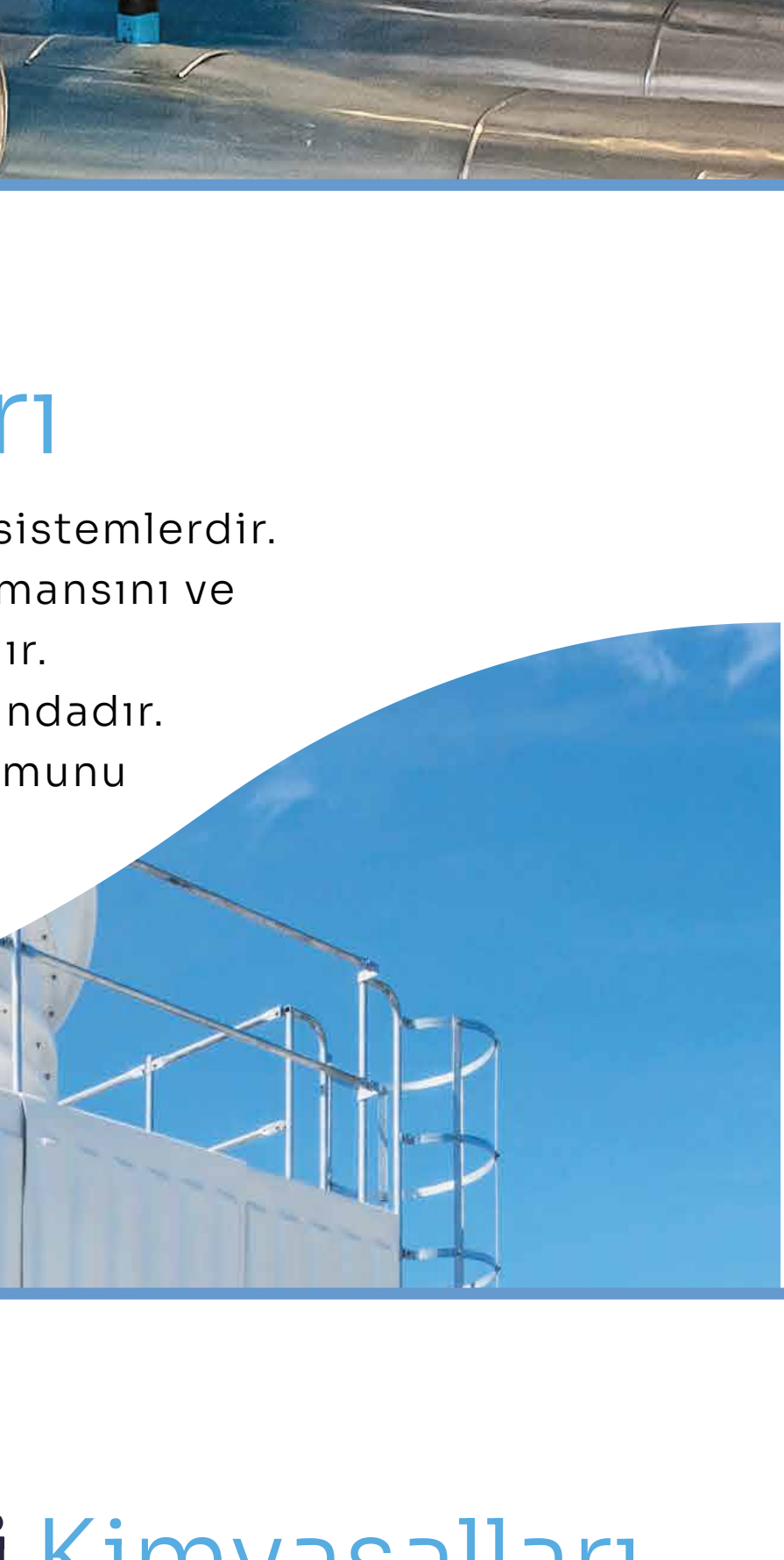


Ekipman ve otomasyon sistemlerinde de öncü olan şirketimiz, soğutma kuleleri, klor dozajlama üniteleri, filtreleme sistemleri ve daha birçok alanda yenilikçi ve etkin çözümler sunarak, sektördeki ihtiyaçlara cevap vermektedir. Müşteri odaklı yaklaşımıyla tanınan KZY Kimya Teknolojileri, iki tarafı memnuniyeti hedefleyen, güler yüzlü ve tecrübeli ekibiyle kaliteli ve güvenilir hizmet sağlamanın yanı sıra, sürekli gelişim ve iyileştirme politikasıyla faaliyetlerini sürdürmektedir.



Sektördeki lider konumunu korumayı hedefleyen KZY Kimya Teknolojileri, geleceğe dönük planlarını ve projelerini, sürdürülebilirlik ve çevre dostu uygulamaları ön planda tutarak şekillendirmekte, müşterilerine ve topluma değer katmayı amaçlamaktadır.

- Flushing ve Temizlik Kimyasalları
- Soğutma Kulesi Kimyasalları
- Korozyon Donma Engelleyici Kimyasalları
- Kapalı Devre Su Şartlandırma Kimyasalları
- Buhar Kazanı Şartlandırma Kimyasalları
- Solar Kimyasalları
- Atık Su Şartlandırma Kimyasalları
- Reverse Osmoz Kimyasalları
- Kullanım Suyu Şartlandırma Kimyasalları
- Manyetik Filtre ve Bag Filtre
- Yumuşatma Cihazları Cihazları
- Kimyasal Dozajlama Sistemleri



## Flushing ve Temizlik Kimyasalları

Yeni kurulan sistemlerde ve eski sistemlerde bakım amaçlı olarak yapılan flushing işlemi, sistemdeki yağ, toz, kireç ve pas gibi kirlenmelerin temizlenmesini sağlar. Yeni sistemlerde, nötr pH seviyesinde sahip ürünler kullanılarak flushing yapılmaktadır. Eski sistemlerde ise organik asitlerle yıkama yapılabilir.



## Soğutma Kulesi Kimyasalları

Soğutma kuleleri, endüstriyel tesislerde sıklıkla kullanılan önemli sistemlerdir. Bu kulelerde kireç birikimini ve korozyonu önlemek, sistem performansını ve dayanıklılığını artırmak için kimyasal şartlandırma yöntemi kullanılır. Fosfatlar, fosfonatlar ve bakır inhibitörleri, bu tür kimyasallar arasındadır. Ayrıca, suyun pH seviyesini dengelemek ve bakterilerle yosun oluşumunu engellemek için asitler kullanılır. Bu şartlandırma işlemi, soğutma kulelerinin uzun ömürlü olmasını sağlamanın yanı sıra, soğutma proseslerinin verimliliğini de artırır.



## Korozyon Donma Engelleyici Kimyasalları

Kapalı devre soğutma sistemlerinde kullanılan kazanlar ve korozyon önemi sorunlardır. Bu nedenle, etilen glikol veya propilen glikol içeren özel ürünler kullanılır. Bu ürünler, soğutucu akışkanın donma noktasını düşürerek donmayı önler ve metal yüzeylerde koruyucu katmanlar oluşturarak korozyona karşı koruma sağlar. Kullanımı, sistemlerin uzun ömürlü ve etkin çalışmasını garantiler.

## Kapalı Devre Su Şartlandırma Kimyasalları

Isıtma ve soğutma sistemleri, özellikle kapalı devrelerde çalışırken, kireç birikimini ve korozyonu gibi sorunlarla karşı karşıya kalabilir. Bu sorunlar, sistemin verimliliğini düşürür, enerji maliyetlerini artırır ve ekipmanın ömrünü kısaltır. Özellikle çiller ve sıcak su kazanları gibi kritik bileşenler bu tür sorunlardan en çok etkilenenler arasındadır. Bu yüzden, metal bileşenlerin korunması ve suyun metal yapıları üzerindeki olumsuz etkilerinin minimize edilmesi için özel kimyasal şartlandırma işlemleri büyük önem taşır. Bu işlemler, sistem içindeki suyun pH değerini dengeleyerek kireç birikimini önler ve korozyon inhibitörleri içererek metal yüzeylerin oksidasyona uğramasını engeller. Sonuç olarak, bu kimyasal şartlandırma yöntemleri, sistemin daha uzun ömürlü olmasını sağlar, bakım maliyetlerini azaltır ve enerji verimliliğini artırır.

## Buhar Kazanı Şartlandırma Kimyasalları

Endüstriyel proseslerde yaygın olarak kullanılan buhar kazanlarının bakımı ve performansının sağlanması büyük önem taşır. Bu nedenle, kazan içinde oluşabilecek kireç birikimini ve korozyonu önlemek için özel şartlandırma yöntemleri uygulanır. Bu yöntemler, kazanların uzun ömürlü olmasını ve kondens buhar hatlarında korozyonun önlenmesini sağlar.

## Solar Kimyasalları

Güneş panellerinde kullanılan kimyasallar, güneş ışığını doğrudan ısıya dönüştüren termal sistemlerde de önem taşır. Bu sistemler, ısıyı emmek ve depolamak için çeşitli sıvılar ve malzemeler kullanılır. Örneğin, antiriflex özellikli etilen glikol veya propilen glikol, donma riskini azaltır ve ısı transferini iyileştirir. Nanofluidler gibi ileri teknoloji sıvılar, ısı emilimini artırarak sistemin verimliliğini yükseltir. Bu kimyasallar, güneş enerjisinden maksimum fayda sağlamak ve sistem ömrünü uzatmak için kritik öneme sahiptir.

## Atık Su Şartlandırma Kimyasalları

Endüstriyel su arıtma sistemlerinde ağır metallerin çıkarılması için özel şartlandırma yöntemleri kullanılır. Bu yöntemler, ağır metalleri çökeltilerek suyun kalitesini artırır, çevreye ve insan sağlığına zararlı etkileri minimize edilir.

## Reverse Osmoz Kimyasalları

Ters Osmoz (Reverse Osmosis) kimyasalları; membran ile artıtma sistemleri için çözümler sunar. Bu filtreler, suyun kalitesini artırır ve suyunun pH, alkalinite ve klor seviyelerini kontrol altında tutmayı içerir. Havuz suyu şartlandırması, sağlıklı ve hijyenik bir havuz ortamı yaratmanın anahtarıdır.

## Kullanım Suyu Şartlandırma Kimyasalları

Kullanım suyu kalitesinde, temizlik ve mikrobiyolojik kontrol standartlarını karşılamasını ve doğru şekilde korunmasını ve optimum verimlilikte çalışmasını sağlamak için doğru koşulların oluşturulması ve sürekli olarak sürdürülmesi esastır. Doğru arıtma ve şartlandırma yapılmazsa galvaniz tesisatların olduğu kullanma suyu sistemlerinde kireç - depozit oluşumu, korozyon ve sarı su sorunları yaşanabilir. Ayrıca lejyonella bakterileri dahil olmak üzere zararlı bakteriler için bir üreme alanı haline gelebilir.

## Havuz Suyu Şartlandırma Kimyasalları

Havuz suyu şartlandırma, havuzunuzun suyunun pH, alkalinite ve klor seviyelerini kontrol altında tutmayı içerir. Havuz suyu şartlandırması, sağlıklı ve hijyenik bir havuz ortamı yaratmanın anahtarıdır.

## Manyetik Filtre ve Bag Filtre

Kapalı devre sistemlerde çamur, çamur ve demir tozlarının temizlenmesi için manyetik ve bag filtreler etkin çözümler sunar. Bu filtreler, kirlenmeleri çekerek uzaklaştırır ve sistem dizaynına uygun olarak entegre edilir. Etkin filtreleme ile sistem korunur, verimliliği artırılır ve bakım maliyetleri düşürülür. Bu yöntem, su kalitesini optimize ederek, sistemin uzun ömürlü olmasını sağlar.

## Ön Arıtma Cihazları

Kum, karbon ve yumuşatma cihazlarından oluşmaktadır. Sulardaki kaba kirlilik, koku tat ve sertliği almak için kullanılan cihazlardır. İyon değiştirici reçine, suda istenmeyen anyon ve kationların giderilmesi için kullanılır. Yani suyun içerisinde bulunan kireç (magnezyum), reçineye yapışarak içme suyuna geçmesini engeller. Daha sonra renarasyon (tuz ile yıkama) yaparak kireç reçineden ayrılır. Atık su kanalımdan kireçli su ve tuzlu su aktarılır.

## Kimyasal Dozajlama Sistemleri

Endüstriyel sistemlerde, soğutma kuleleri ve buhar kazanlarında kimyasal dozajlama sistemleri, suyun iletkenliği, pH seviyesi ve kimyasal dozajını stabil tutar. Sisteme belirli aralıklarla kimyasal ekleyerek su kalitesini korur, kireçlenme ve korozyonu önler. Bu yöntem, enerji verimliliğini artırır ve ekipman ömrünü uzatır, sistem performansını iyileştirir ve maliyetleri azaltır.